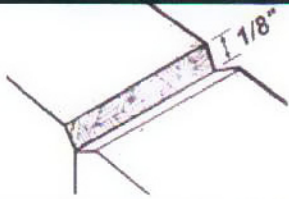
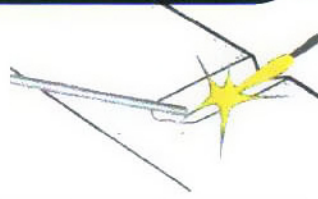


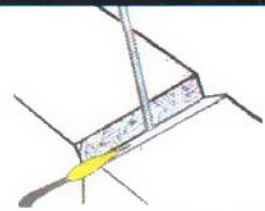
## CUM SĂ SUDEZI PIESE DIN ZINC CU ELECTROZII 3 ÎN 1



Aduceți suprafețele rupte la un unghi de 45 de grade, curățați suprafețele sau piliți marginile suprafeței aproximativ 3 mm.



Încălziți până la topire. Apoi așezați flacăra paralel cu suprafața și păstrați temperatura. Încălziți electrodul la aceeași temperatură. Apoi atingeți electrodul de fisură și acesta va curge, sudând temeinic piesele rupte.

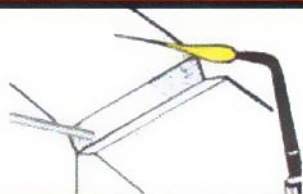


Repetăți operațiunea până ruptura se umple complet. Împingeți cu putere electrodul în sudură pentru a învinge rezistența de contact pentru că altfel sudura va fi superficială și nu va rezista.

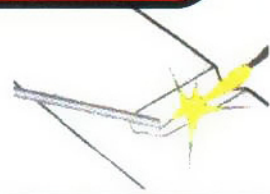
## CUM SĂ BRAZEZI ALUMINIUL CU ELECTROZII 3 ÎN 1



Periați temeinic suprafața de reparat, încălzind-o pentru a îndepărta oxizii de suprafață.



Încălziți suprafața până electrodul va curge fără ajutorul flăcării, acoperind uniform suprafețele.



Periați suprafața sudurii la cald, pentru a umple porii materialului și a crea o suprafață netedă lucioasă.



Topiți suficient de mult electrod pentru a umple ruptura. Asigurați-vă că umplutura se amestecă cu suprafețele acoperite superficial, fără a topi materialul de bază.

## Electrozii Durafix 3 în 1

Cei mai folosiți electrozi de pe piață pentru sudura MATERIALELOR PE BAZĂ DE ZINC și aliaje de zinc. Aliat din metale pure. Sudurile executate cu acești ELECTROZI sunt curate și fără zgură. Produce o îmbinare mai puternică decât materialul de bază. BRAZEAZĂ ALUMINIUL fără folosirea altor materiale flux, îmbinarea fiind solidă și fără porozități. LIPEȘTE TABLA GALVANIZATĂ. Se folosește o flacăra cu exces de acetilenă, cu un vârf mic pentru majoritatea lucrărilor. TEMPERATURA DE TOPIRE 393°C.

Durafix e folosit pentru reparat piese din zamac, aluminiu, antimoniu, radiatoare din aluminiu, carcase băi de ulei, caroserii aluminiu, elice și carene de barcă. Folosit cu succes în domeniul service auto, frigotehnic, etc.

### MII DE ALTE UTILIZĂRI

## Specificații tehnice

Rezistența la elongație kg/cm <sup>2</sup> .....	3304
Rezistența la compresiune kg/cm <sup>2</sup> .....	4200 - 5250
Rezistența la forfecare kg/cm <sup>2</sup> .....	2390
Rezistența la impact kg/cm <sup>2</sup> .....	0.52 kg/m
Rezistența la rupere .....	0.635cm bar
Duritate (Brinell) .....	100
Ductilitate .....	bună
Punct de topire .....	393°C
Gravitate specifică .....	6.7
Densitate .....	6.92 g/cm <sup>3</sup>
Elongație (la 5cm) .....	3%
Coefficient de elongație liniară .....	15.4*10 <sup>-6</sup> /°F
Conductivitate electrică .....	24.9% Cupru
Conductivitate termică .....	0.24 cal/cm <sup>3</sup> /°C